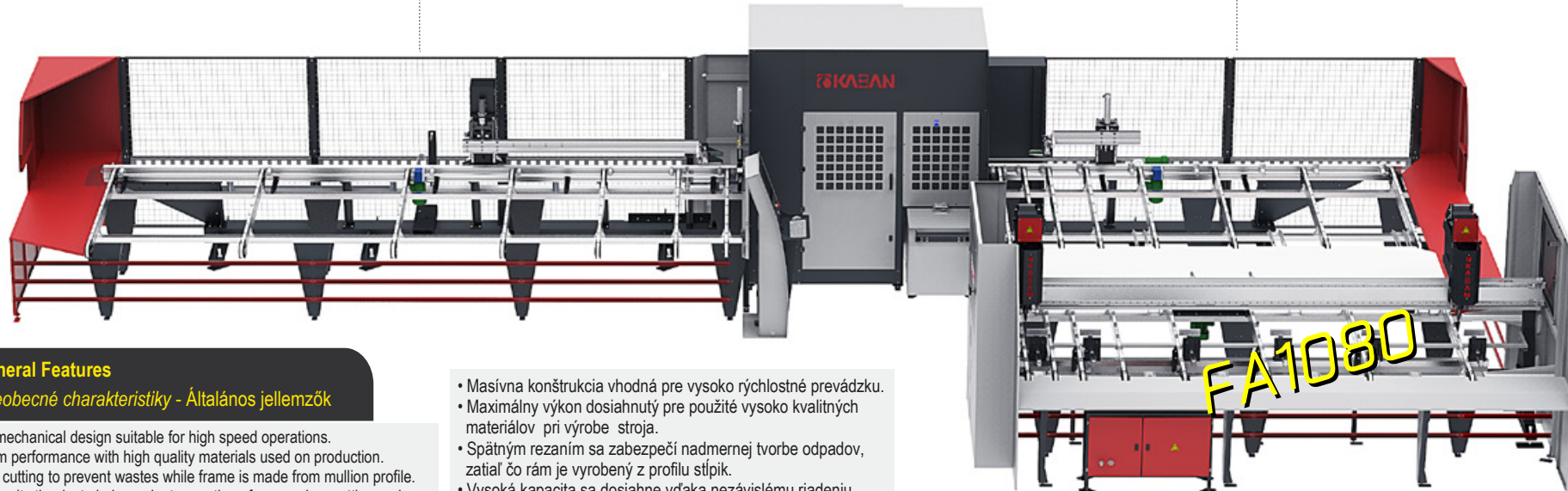


Profile Loading Unit - *Nakładacia Jednotka Profilov*
 Profil Felrakó Egység

Profile Processing and Cutting Unit – *Obrábacia a Rezná Jednotka*
 Profil Megmunkáló és Vágó Egység

Profile Unloading Unit - *Výstupná Jednotka*
 Kimeneti Egység



FA 1080 - Profile Screwing Unit
 - Skrutkovacia Jednotka - Csavarozó Egység

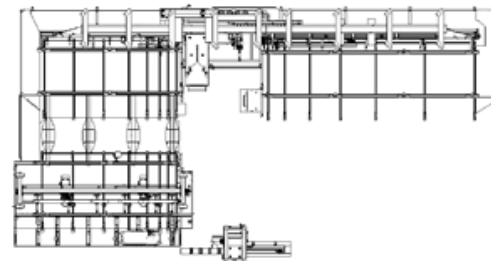
General Features

Všeobecné charakteristiky - Általános jellemzők

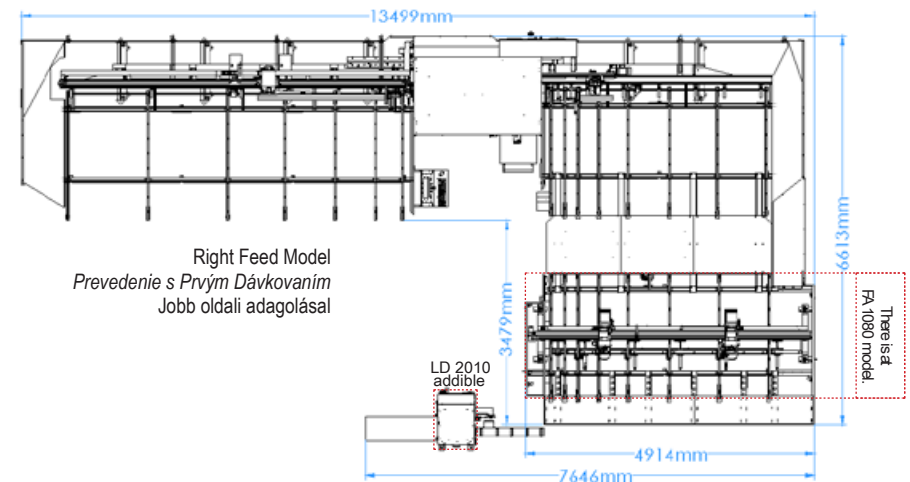
- Robust mechanical design suitable for high speed operations.
- Maximum performance with high quality materials used on production.
- Reverse cutting to prevent wastes while frame is made from mullion profile.
- High capacity thanks to independent operation of processing, cutting and screwing units.
- FA 1080 processing, cutting and screwing center has servomotor controlled 10 axis, FA 1070 processing and cutting center has servomotor controlled 8 axis.
- Precise measuring thanks to linear measurement system.
- Screwing unit can be integrated to FA 1070 later on.
- Automatic greasing system.

- *Robustus mechanikai kialakítás alkalmassá teszi a nagy sebességű műveletekhez.*
- *Maximális teljesítmény a kiváló minőségű anyagok felhasználásával.*
- *Fordított vágás - megelőzi hulladéktermelődést amíg tok osztó elkészül.*
- *A nagy kapacitást a függetlenül működő egységeknek köszönhető, mint a vágás, megmunkálás és csavarozás.*
- *Az FA 1080 -megmunkáló, vágó és csavarozó központ szervomotorral vezérelt 10 tengelyes az FA 1070-megmunkáló és vágó központ pedig szervomotorral vezérelt 8 tengelyes.*
- *A lineáris mérési rendszernek köszönhetően tökéletes a pontosság*
- *Csavarozó egységet lehet a későbbiekben is integrálni az FA 1070.*
- *Automatikus kenési rendszer.*

- Masívna konštrukcia vhodná pre vysoko rýchlostné prevádzku.
- Maximálny výkon dosiahnutý pre použité vysoko kvalitných materiálov pri výrobe stroja.
- Spätným rezaním sa zabezpečí nadmernej tvorbe odpadov, zatiaľ čo rám je vyrobený z profilu stĺpik.
- Vysoká kapacita sa dosiahne vďaka nezávislému riadeniu pri opracovaní, rezaní a skrutkovacích jednotiek.
- FA 1080 obrábacie, nárezové a skrutkovacie centrum má servo motorom riadených 10 osí, FA 1070 obrábacie, nárezové a skrutkovacie centrum má 8 osí.
- Presné meranie je dosiahnuté vďaka lineárnemu systému merania.
- Skrutkovacia jednotka FA 1080 môže byť integrovaná k FA 1070 aj dodatočne.
- Automatický systém mazania.



Left Feed Model
 Prevedenie s Ľavým Dávkovaním
 Ball oldali adagolás



Right Feed Model
 Prevedenie s Prvým Dávkovaním
 Jobb oldali adagolás

Control Panel

Riadiaca jednotka - Vezérlő Egység



- User-friendly operating system compatible to all joinery and optimization programs.
- Minimum waste, maximum production algorithm.
- The wastes are optimized automatically in cutting list.
- Parameters are set easily.
- Different profiles and hardwares can be configured and optimized.
- Periodical maintenance reminder function.
- *Užívateľom priateľivý operačný systém kompatibilný pre všetky kovania a pre optimalizačné programy*
- *Minimálny odpad, maximálna výrobná kapacita.*
- *Odpad je optimalizovaný automaticky už na reznom pláne.*
- *Parametre sa nastavujú jednoducho.*
- *Rôzne profily a hardwares môžu byť konfig. a optimalizované.*
- *Funkcia hlásenia periodickej údržby.*

- Felhasználóbarát operációs rendszer kompatibilis az összes vasalat rendszerrel és optimalizálási programmal.
- Minimális hulladék, maximális termelési algoritmus.
- Automatikusan optimalizálja a vágás listát.
- A paraméterek könnyed beállítása.
- Lehetséges különböző profilok és szerszámok konfigurálása és optimalizálása.
- Ismétlődő karbantartási emlékeztető funkció.

Profile Loading Unit

Nakladacia Jednotka Profilov - Profil Felrakó Egység

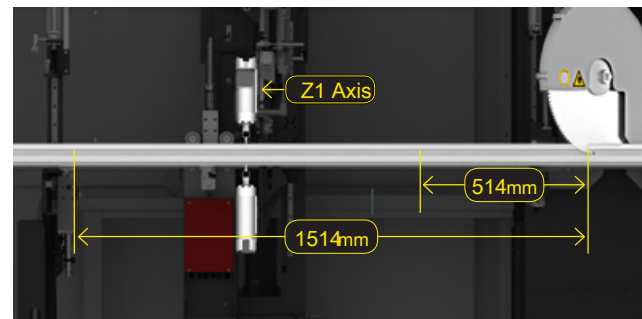
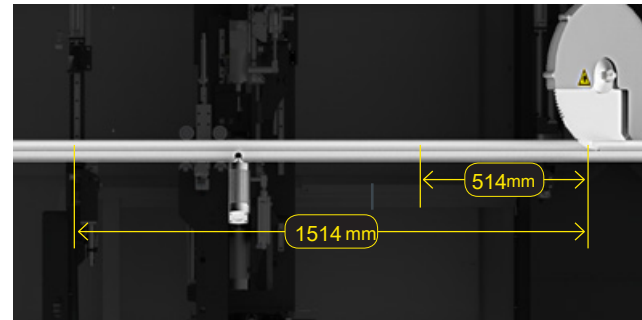


- Profile Loading capacity: 9 profiles.
- Loading capacity can be increased optionally.
- Automatic profile recognition feature on profile conveyor and positioner.
- Profile Length: Minimum 750 mm
Max. 6500 mm (optionally eternal)
- Warning system to prevent wrong profile loading.
- *Vstupná jednotka: kapacita 9 profilov.*
- *Nosnosť možno ľubovoľne zvýšiť - voliteľné.*
- *Automatické rozpoznávanie profilov na dopravníku polohy.*
- *Dĺžka profilu: Min. 750 mm a Max. 6500 mm. (voliteľné aj dlhšie)*
- *Výstražný systém pre zabránenie vloženiu nevhodného profilu.*

- Feltöltési kapacitás: 9 profil
- Feltöltés kapacitása opcionálisan növelhető.
- Automatikus profil felismerő funkció a profil szállítón és a pozíción.
- Profil Hosszúság: Min. 750 mm, Max. 6.500 mm. (opció kérésre lehet hosszabb is)
- Figyelmeztető rendszer, mely megakadályozza a nem megfelelő profil betöltését.

Profile Processing and Cutting Unit

Obrábacie a nárezové centrum - Profil megmunkáló és vágó egység



- Higher production capacity than the competitors as the processing unit continues to function at the dimensions stated in picture, while the saw cuts.

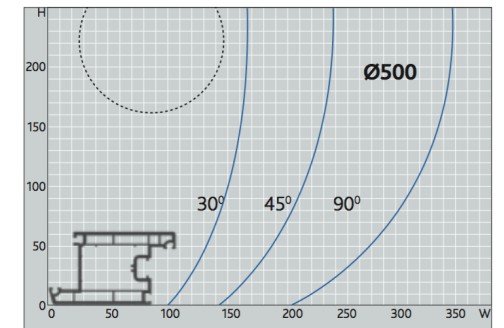
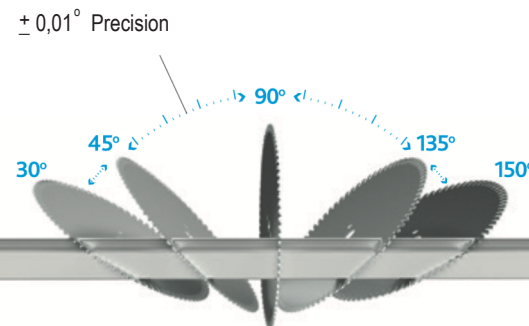
- *Vyššia výrobná kapacita než konkurenti, ako obrábacia jednotka naďalej pracuj, vid' rozmery uvedené v obrázku, zatiaľ čo nárezová jednotka píly.*

- Nagyobb termelési kapacitás, mint a versenytársaké, mert a megmunkáló egység tovább végzi a műveletet a képen feltüntetett méretek szerint, miközben a vágó egység vág.

- While the saw cuts door profiles, Z1 Axis can run at the dimensions stated in picture in order to open cylinder holes at top and bottom sides simultaneously.

- *Ked' sa reže dverový profil, Z1 Osa môže obrábať otvory pre stavebné vložky na vrchnej aj spodnej strane súčasne, vid' rozmery uvedené v obrázku.*

- Az ajtó profilok szabásánál a Z1 tengelyen kimarja a cylinder betét nyílását, mialatt a vágó egység levágja az ajtó profilát. A cilinderbetét marását egyszerre 2 maróval végzi, alulról és felülről a képen feltüntetett méretek szerint.



Maximum cutting length for 90° is 190mm
Maximálna rozmer rezu pri 90° je 190mm
 Maximális vágási méret 90° nál 190mm

FA1070 / FA1080

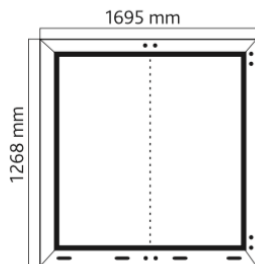
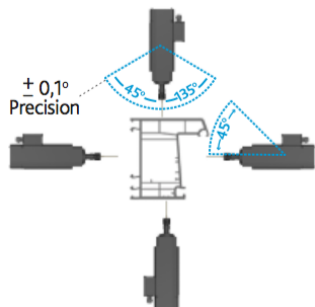
PVC Profile Processing, Cutting and Reinforcement Steel Screwing Center

PVC Obrábacie, Nárezové a Skrutkovacie Centrum Profilov

PVC Profil Megmunkáló, Vágó és Acél Merevítő Csavarozó Központ

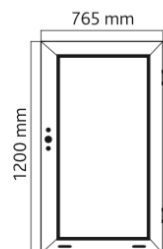
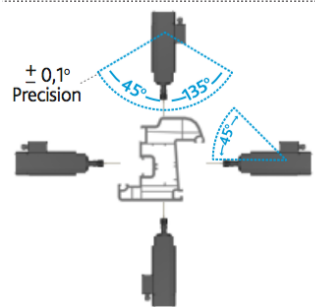
Profile Processing and Cutting

Obrábanie a Rezanie Profilov
Profil Megmunkálás és Vágás



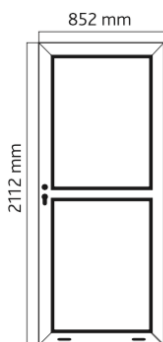
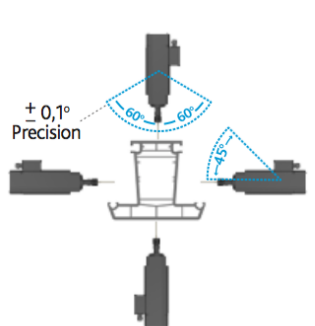
FRAME	Processing Time	Profile Length Quantity	Processed Running Meter	Process Symbols	Process Names
1 Frame	79.5 s.				+/-30° Cutting
10 Frame	13m. 15s.	10			Water Slot
362 Frame	8 Hour	362	2172		Striker
					Mullion Connector Hole

Calculated by processing 10 bars of frame profiles.
Kalkulované pre obrobení 10 rámových profilov.
10 szál tok profil megmunkálásával számítva.



SASH	Processing Time	Profile Length Quantity	Processed Running Meter	Process Symbols	Process Names
1 Frame	58.6 s.				+/-30° Cutting
10 Frame	9m. 46s.	10			Water Slot
491 Frame	8 Hour	327	1962		Striker
					Window Handle Holes

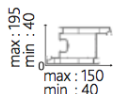
Calculated by processing 10 bars of frame profiles.
Kalkulované pri obrobení 10 krídlových profilov.
10 szál ablakszárny profil megmunkálásával számítva.



DOOR	Processing Time	Profile Length Quantity	Processed Running Meter	Process Symbols	Process Names
1 Frame	84.9 s.				+/-30° Cutting
10 Frame	14m. 9s.	10			Water Slot
339 Frame	8 Hour	339	2034		Striker
					Cylinder Hole Espagnolette Can.
					Mullion Connector Hole

Calculated by processing 10 bars of frame profiles.
Kalkulované pre obrobení 10 dverových profilov.
10 szál Ajtó profil megmunkálásával számítva.

Processed profile dimensions:
Rozmery opracovateľného profilu:
Megmunkálható profil méretek:

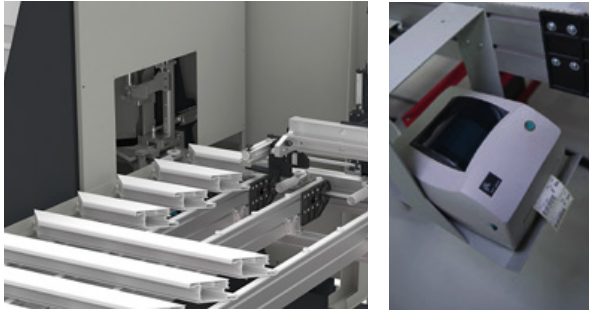


- While the saw cuts door profiles, Z1 Axis can open cylinder holes at top and bottom sides simultaneously.
- Processing unit has 4 servomotor controlled axis.
- Kým píla reže dverové profily, Z1 Axis môže vyvítať otvor pre vložku súčasne hore aj dole.
- Obrábacia jednotka je riadená v 4 osiach servomotormi
- Amíg a fűrész vágja az ajtó profilt, Z1 tengely egyszerre kifúrja a zárbetét furatokat alul és felül.
- A megmunkáló egység 4 tengelyes szervó motorral vezérelt.

- * When the hardwares are changed or added, process times may vary.
- * Keď sú zmenené alebo pridané hardwares, doba procesov sa môže líšiť.
- * Ha a hardverek változnak vagy hozzá adunk egy újat a művelet időtartama változhat.

Profile Unloading Unit

Výstupná jednotka - Kimeneti egység



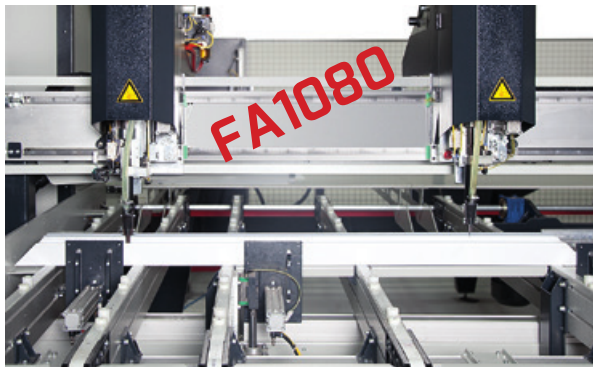
- Output robot conveys the cut profiles on conveyor automatically.
- The operator sticks the barcode on cut pieces to prepare for next operation.

- *Výstupný Robot presúva napílené profily automaticky pomocou dopravníka.*
- *Operátor nalepí čiarový kód na odrezaný profil, tým je pripravený pre ďalšiu operáciu.*

- A kimenő robot automatikusan továbbítja a levágott profilokat a szállítószalagon.
- A kezelő ráragasztja a vonalkódot a levágott profilra, ezzel készen áll a következő műveletre.

FA 1080 Profile Screwing Unit

Skrutkovacia jednotka - Csavarozó Egység



- Screwing conveyor conveys the profile to screwing unit.
- Servo controlled double head screwing unit screws according to profile length and operations made on profile.
- Profile Length to be screwed:
Minimum: 400mm
maximum 4650mm

- *Dopravník skrutkovacej jednotky, dopraví profily k skrutkovacej hlave.*
- *Servom riadená dvojhľavá skrutkovacia jednotka skrutkuje v závislosti od dĺžky a požadovaných úkonov na profile.*
- *Požadovaná Dĺžka profilu:
Min.: 400 mm
Max.: 4650 mm*

- A csavarozó szállítószalaga, továbbítja a profilokat csavarozó egységbe.
- A szervvezérelt kétfejű csavarbehajtó egység, a profil hossza és a rajta elvégzett műveletek szerint csavaroz.
- Csavarozható Profil hossz:
Minimum: 400mm
Maximum: 4650mm

TECHNICAL FEATURES

FA 1070

FA 1080

Profile Loading Unit

Servo Motor	1 x 2 Kw	1 x 2 Kw
Rapid Speed	320 m/min	320 m/min
Servo Motor	1 x 0,4 Kw	1 x 0,4 Kw

Profile Processing Unit

X Axis Servo Motor	1x 0,75 Kw	1x 0,75 Kw
Y Axis Servo Motor	1x 0,75 Kw	1x 0,75 Kw
Z Axis Servo Motor	1x 0,75 Kw	1x 0,75 Kw
Z1 Axis Servo Motor	1x 0,4 Kw	1x 0,4 Kw
Rapid Speed	30/60 m/dak	30/60 m/dak
Spindel Motors	4 x0,75 Kw 18000 c/m	4 x0,75 Kw 18000 c/m

Profile Cutting Unit

Servo Motor	1 x 0,75 kw	1 x 0,75 kw
Servo Motor	1 x 0,5 Kw	1 x 0,5 Kw
Saw Motor	1 x1,5 Kw 2800 c/m	1 x1,5 Kw 2800 c/m

Profile Unloading Unit

Motor	1x 0,55 Kw 2800 c/m	1x 0,55 Kw 2800 c/m
-------	---------------------	---------------------

Screwing Unit

X Axis Servo Motor		2 x 0,4 kw
X Axis Rapid Speed		30 m/min

Machine Dimensions

Height	2380 mm	2380 mm
Width	13330 mm	13345 mm
Length	3375 mm	6695 mm
Weight	5070 kg	6060 kg

Air

Pressure	6-8bar	6-8bar
Consumption	100 lt/frame	200 lt/frame

lcd 17"

lcd 17"

Communication

Ethernet	Ethernet	Ethernet
Usb	Usb	Usb

Software

KabanTransfer	KabanTransfer	KabanTransfer
Windows7	Windows7	Windows7

Electricity

Voltage	400V(L1-L2-L3-N-PE) 50/60 Hz	400V(L1-L2-L3-N-PE) 50/60 Hz
Power	11,72 Kw	13,3 Kw