



- Praktikus görgős teflon adagoló rendszer.
- Hosszú élettartamú fűtőlapok, melyekben a hő egyenletesen oszlik el.
- Jednoduchá výmena a dlhá životnosť životnosť teflónového plátu vďaka rolovaciemu systému.
- Ohrevná doska s dlhou životnosťou, rozvádza teplo homogénne.

Optional Equipments

OPCIE - Doplnkové vybavenie – OPCÍÓK - Kiegészítő felszerelés



- Hegesztő szerszámok
- Zváracie príločky



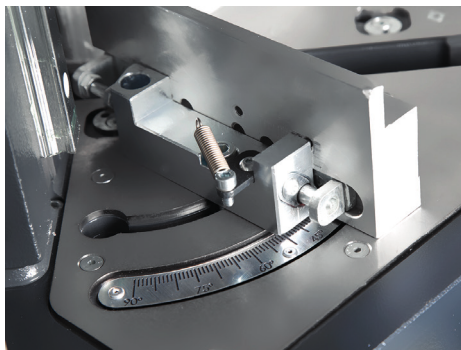
- C 100 Tömítés lenyomó rendszer
- C 100 System pre stláčanie tesnenia



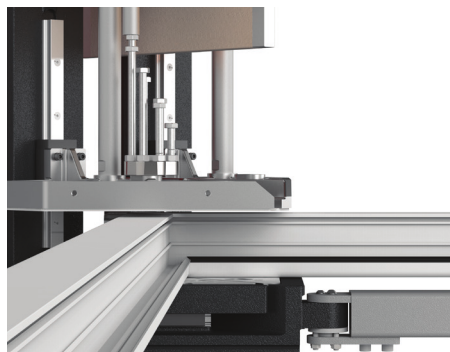
General Features

Všeobecné charakteristiky - Általános jellemzők

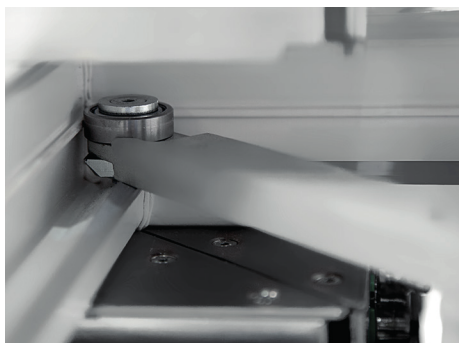
- Presné zváranie súčasne dvoch rohov v rozmedzí 40° - do 180°.
- Možnosť zvärať na oboch hlavách nezávisle.
- Nezávislé nastavenie všetkých parametrov zvárania.
- Bezproblémové zváranie aj dlhých profilov, vďaka otočným podporným ramenám.
- Praktické nastavenie hrúbky zvaru (0,2mm alebo 2mm).
- Bezpečná obsluha stroja, pracuje s nízkym tlakom pri uchytení profilu.
- Systém kontroly tlaku vzduchu, zabezpečuje bežat' stroj pri správnom tlaku, čím sa životnosť predlží.
- Precíz, kétfejes sarokhegesztő állítható szöggel, mindkét fej 40° - 180° szög tartományban.
- A két fej teljesen önállóan is használható.
- A hegesztési paraméterek független beállítása.
- A forgatható tartókaroknak köszönhetően a hosszú profilok egyszerűen hegeszthetők.
- Praktikus varratkorlátozás beállítása 0,2 - 2,0 mm.
- A hegesztési folyamat indításánál a leszorítás csökkentett nyomással történik.
- Levegőnyomás ellenőrző rendszer biztosítja hogy a gép csak megfelelő levegőnyomásnál üzemeljen.



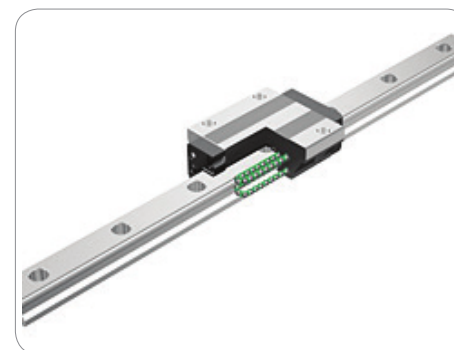
- Rýchla výmena zväracích foriem - príložiek
- Vyrobené z nerezovej ocele
- Profiltámaszok (hegesztő formák) cseréje praktikus és gyors.
- Rozsdamentes acélból készült



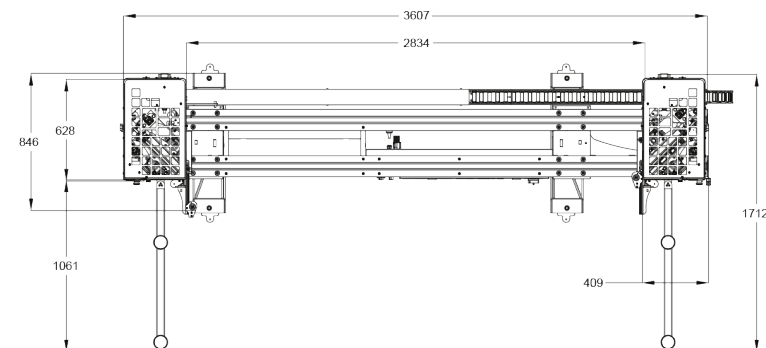
- Pomocou mechanických zarážok sa nastavuje zdvih piestu podľa výšky profilu .
- Úspora času vďaka patentovanému systému, zatiaľ čo je profil upnutý, doraz je nastavený o 3-5 mm vyššie ako profil.
- 0,2mm a 2mm hrúbka zvaru je nastaviteľná pomocou praktického nastavovacieho systému.
- Mechanikus ütközőkel kell beállítani a munkahenger lökethosszát a profil magassága szerint.
- Időmegtakarítás a szabadalmaztatott rendszernek köszönhetően, míg a profil rögzítve van az ütköző 3-5 mm-rel magasabbra van állítva mint a profil.
- A nulla és a normál hegesztési varrat vastagságának beállítása a praktikus beállító rendszernek köszönhető.



- Dokonalý povrch tesnenie vďaka voliteľnému Systému stláčania tesnenia.
- Tömítés lenyomó rendszer



- Priebežná presnosť kvality zvarania vďaka lineárnym koľajniciam.
- A hegesztési minőség hosszútávú pontossága a lineáris síneknek köszönhető.



H: 1700 mm
W: 1780 mm
L: 3850 mm



230 V
L1-N-PE
50 / 60 Hz
4 kW



545 kg



A min: 420 mm
A max: 3190 mm
B max: ∞



6-8 Bar
30 l / min



a [max. : 150 mm
h [max. : 200 mm