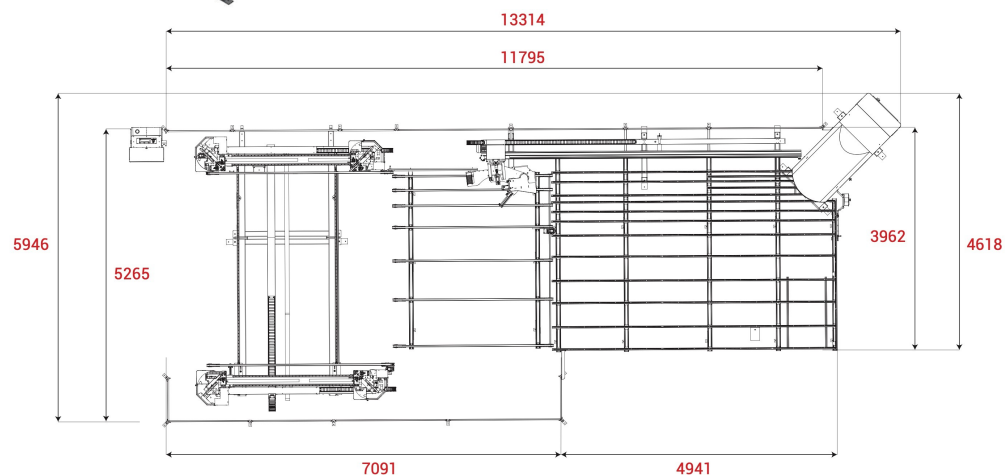


General Features

Všeobecné charakteristiky - Általános jellemzők

- Súčasné zváranie štyroch rohov PVC profilov, pod 90° uhlom a začistenie zvarných rohov.
- Masívna konštrukcia stroja zabezpečuje vysoko rýchlostnú výrobu s dlhou životnosťou stroja.
- Maximálny výkon a spoľahlivosť je zaručená vďaka použitiu vysoko kvalitných materiálov na jeho výrobu.
- Automatický systém mazania.
- Čítačka čiarových kódov.
- Hegesztő és Saroktisztító CNC Központ
- Robosztus mechanikai kialakítás alkalmassá teszi a nagy sebességű műveletekhez.
- Maximális teljesítményt és a megbízhatóságot a legjobb alapanyagok alkalmazásának köszönhető.
- Automatikus kenési rendszer.
- Vonalkód olvasó.



TD 3020 (CD3051 + MK2010 + GB2010 + GA3011)

400 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (t/dk)	kg	W x L x H (mm)	L (min.) x L (max.) (mm)	a x h (mm)	A x B (mm)	ØD x Ød x b (mm)
16	180	4060	13314 x 5946 x 2038	390 x 2510 490 x 3550	130x210 (MK2010) 130x240 (CD3051) (+)x40 (MK2010)	3550x2510 (MK) 340x340 (CD3051) 490x390 (MK2010)	230 x 30 x 3,2

Riadiaca jednotka - Vezérlő Egység



- Kompatibilis az összes vágási és optimalizálási programra, köszönhetően felhasználóbarát és rugalmas operációs rendszer.
- Speciális szoftver, amely lehetővé teszi a képernyőről kiválasztani a PTR 200 kocsiból a profilokat.
- Minden egység paramétereit könnyen és egymástól függetlenül lehet beállítani.
- Rendszeres karbantartási emlékeztető funkció.
- Hegesztési méretek bevittele akár kézzel a vonalkód olvasó használatával.
- vagy CF memória kártyával.

- Kompatibilný pre všetky optimalizačné a nárezové programy. Užívateľom priateľivý operačný systém.
- Špeciálny softvér, ktorý umožňuje výber pozície profilu vo vozíku, podľa parametru priamo z obrazovky, podľa jednotlivých zákaziek.
- Každá jednotlivá hodnota a parameter zákazky sa dá jednoducho nastaviť, hoci aj jednotlivito, nezávisle od ostatných. • Funkcia hlásenia periodickej údržby.
- Zváranie je možné aj so zadanim rozmerov manuálne cez obrazovku, aj bez použitia čítačky čiarového kódu.
- Alebo aj pomocou CF pamäťovej karty

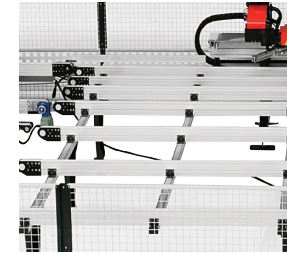
Zváracia jednotka - Hegesztő Egység (MK 2010)



- 4 fejes sarokhegesztő, PVC profilok, 90°-os hegesztéshez
- A PID rendszer a fűtési fok és az időparaméterek önálló beállítására szolgál
- Hegesztő teflonfólia gyorscserélő rendszer, görgős továbbítással idő és költség hatékony.
- A hosszú élettartamú fűtőlap a hőt egyenletesen oszlatja el az egész felületen.
- Praktikus és gyors szerszám csere
- A lineáris mérési rendszer biztosítja a pontos mérést

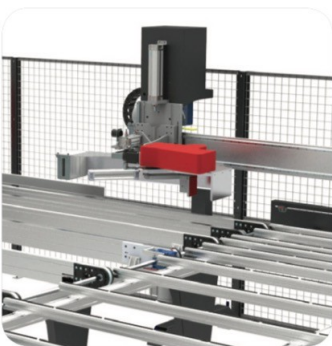
- Zváranie štyroch rohov súčasne.
- Pomocou PID systéme sa dajú všetky parametre zvárania nastaviť nezávisle na každej hlave.
- Úspora času a nákladov vďaka of do valčeka tvoril náhradnej teflón systému.
- Ohrevné dosky s Dlouhou Životnostíou, v ktorých sa teplo rozvádza rovnomerne.
- Praktický systém pre výmenu zváracích príložíek.
- Meranie polohy je pomocou Lineárneho meracieho systému.

Chladiaca jednotka - Hűtő – Továbbító Egység



- Az összehegesztett keret itt lehül amíg az előző keret a saroktisztítóban van.
- Zvárený rám sa ochladí na tejto jednotke, kým sa predošlá začisťuje.

Podávacia a Otočná jednotka – Továbbító és Forgató Egység



- A továbbító robot elveszi az összehegesztett keret hűtőegységről és továbbítja a tisztító egységbe. Az első sarok megtisztítása után, megforgatja a keretet, hogy a másik sarkát is megtisztítsa.
- A forgatási sebesség arányosan változik a kis és a nagy keretknél, így optimalizálja a forgatási időt annak érdekében hogy a keretben ne keletkezzen vibráció vagy feszültség, amely rontaná a hegesztés minőségét.
- A forgató egység előkészíti a második műveletet amíg a sarok tisztító dolgozik.
- A négy sarok tisztítási ideje összesen kb. 50 mp.

- Prenesie zvárený rám z chladiacej jednotky k čistiacej jednotke. Po začistení prvého rohu otáča rám v začisťovacej jednotke.
- Optimalizuje rýchlosť otáčania rámov, podľa rozmeru. Malé otáča rýchlejšie a veľké rámy otáča pomalšie, aby počas otočenia rámu nedošlo k vibráciám a zabraňuje poškodenie čerstvého zvaru.
- Začistenie všetkých 4 rohov rámu trvá prib. 50 sek.

Začist'ovacia jednotka - Tisztító Egység (CD 3051)



- Speciálisan megtervezett szerszámokkal tisztítsa le a sarkat mind a négy oldalán (felül, alul, kívül, belül)
- A laminált és a nem laminált profilok kiváló minőségű tisztítását, egyedi kialakítású kések végzik.

- Pomocou špeciálne navrhnutým nožom, dokonale začisťuje po celom obvode zvaru, biele aj laminované povrchy
- Dokonalé začistenie Bielych a Laminovaných povrchov, zabezpečujú dva rôzne nože, zvlášť pre biely a zvlášť pre laminovaný povrch

Štandardné vybavenie - Alap felszereltség



- BR 100 Čítačka čiarového kódu
- BR 100 Vonalkód olvasó

Voliteľné vybavenie - Opcionális felszereltség



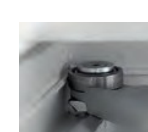
- Zváracie Príložíky
- Hegesztő Támasz



- EB 100
- Čítačka Čiar. Kódu
- Vonalkód Olvasó



- M 100 Unloading Conveyor



- CB 200
- Stláčanie Tesnenia
- Tömítés Leszorító
- X min: 730 mm
- Y min: 550 mm