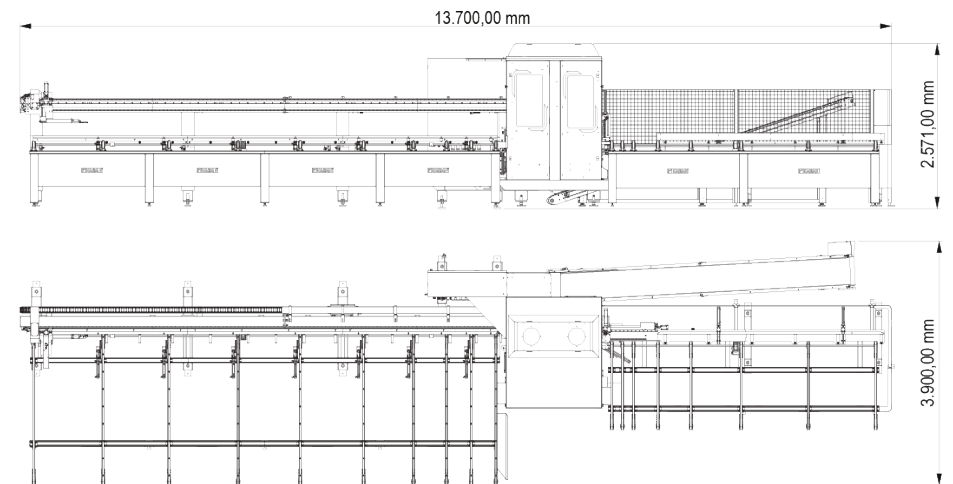










General Features - Általános jellemzők

- A szervomotor vezérelésű megmunkáló egység, lehetővé teszi az összes kívánt művelet gyors elvégzését a PVC profilokon.
- Feszültségmentesített minden öntött és hegesztett alkatrész a maximális pontosság érdekében.
- A robusztus mechanikai kialakítása pedig alkalmassá teszi a nagy sebességek és gyorsulások elvégzésére a gyártási folyamat során.
- Állítható mennyiségű szerszámhűtő, olaj-levegő keverék, rendszer, és folyadékszint-érzékelővel.
- Rendszeres karbantartási emlékeztető funkcióval rendelkezik.
- A hulladék-maradék automatikusan optimalizálható vagy a kiküldött vágási listán belül is átértékelhető.
- Van egy alap működő algoritmus, amely a minimális hulladék és a maximális termelés elvének megfelelően dolgozik.
- Profil mozgatásánál és pozicionálásánál, automatikus profilmegismerő funkcióval rendelkezik.
- A paraméterek beállítása egyszerűen elvégezhető.
- A gép automatikus kenőrendszerrel rendelkezik.
- Tervezhető a termelési kapacitás.
- 19"-os képernyő
- USB és COM Port bemenetek
- Távoli szerviz hozzáférés

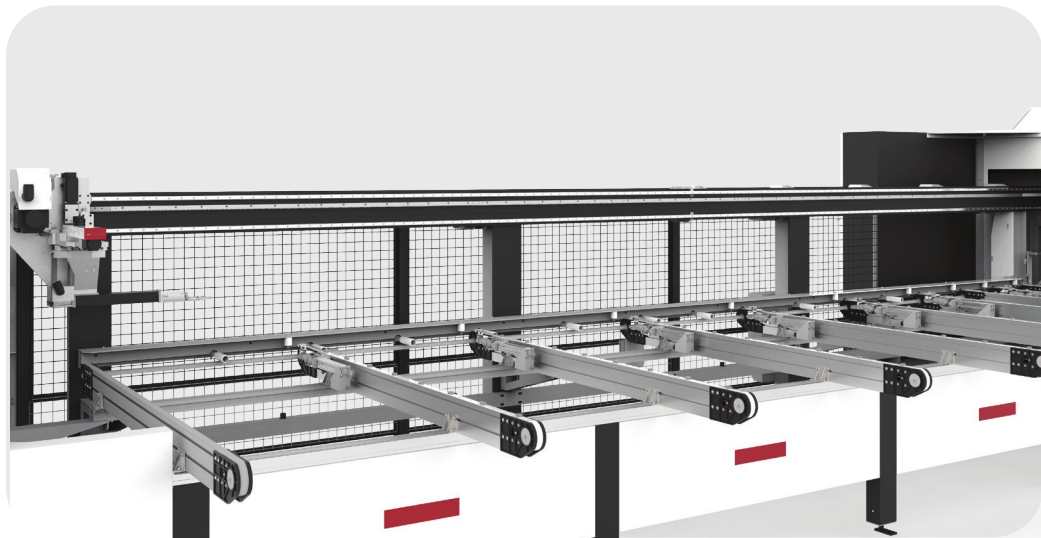
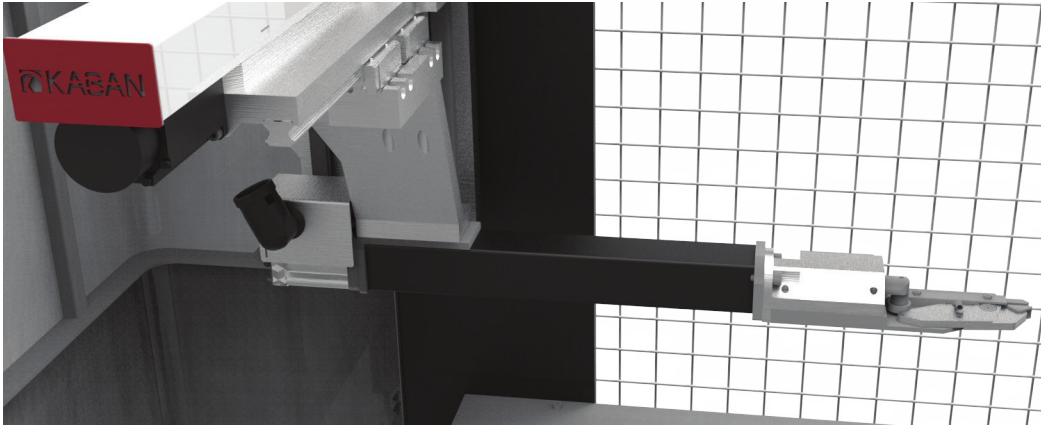


FA 2010

 400 V (50-60 Hz) (kW)	 6-8 bar (lU/dk)	 kg	 L x W x H (mm)	 L (min.) x L (max.) (mm)	 a x h (mm) (min.)	 a x h (mm) (max.)	 ØD x Ød x b (mm)
12,50	300	4840	13700 x 3900 x 2571	900 x 6500	25 x 10	150 x 190	550 x 40 x 4,4

Behordó Egység

- 8 profil tölthető a bemeneti szállítószalagra.
- A bemeneti szállítószalagra felrakható profilhossz max. 6500 és a min. 900 mm.
- Figyelmeztető rendszer akadályozza a rossz profil felrakását.

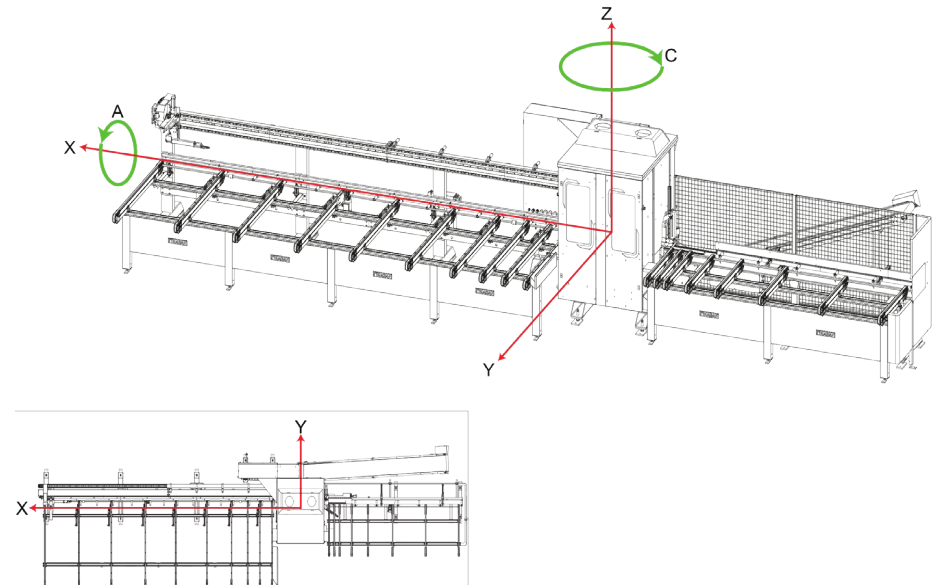


Vezérlő Egység

- Könnyen kezelhető és rugalmas operációs rendszerének köszönhetően kompatibilis az összes gyártó, vezérlő és optimalizáló programmal.
- Az összes egység paraméterei egymástól függetlenül könnyen beállíthatók.

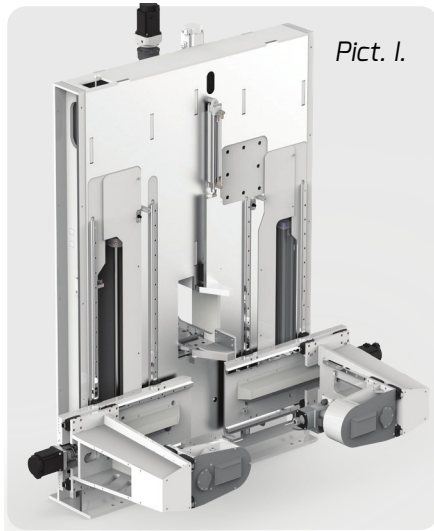


Tengelyek

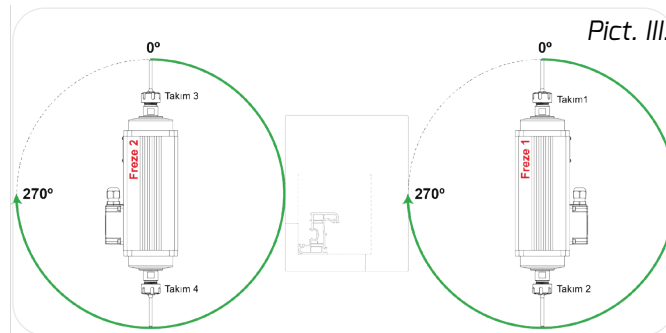


Megmunkáló Egység

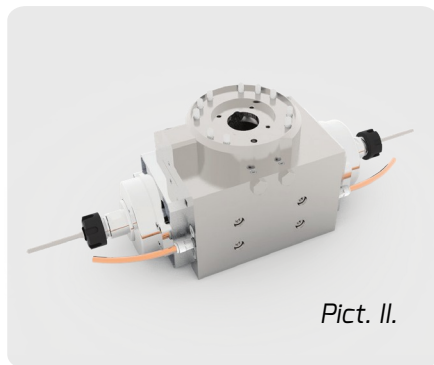
- Szervo vezérelt, 2 különálló megmunkáló csoport van, kétoldali maróegység befogatásos Hertz motorral. (Pict. I.)
- A marócsoport 270° szögben forgatható. (Pict. III.)
- A Hertz kétoldali szervomotorok köszönhetően lehetséges egy motorba a tengely mindkét végébe szerszámot befogatni, így mindkét oldalt más-más szerszámmal lehet dolgozni. (Pict. II.)



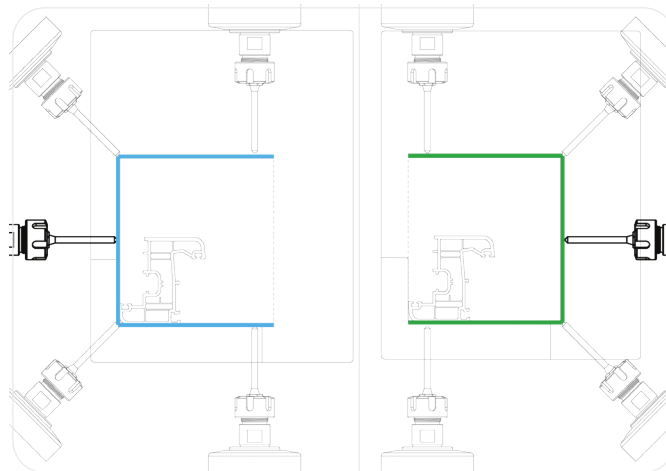
Pict. I.



Pict. III.

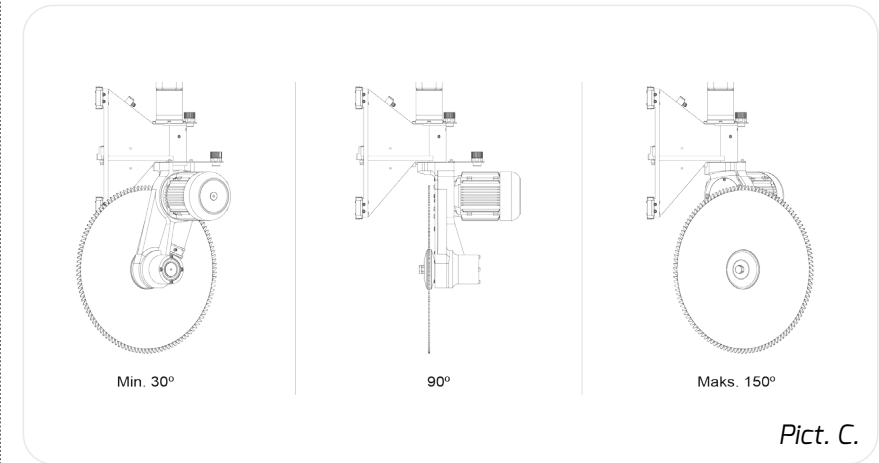
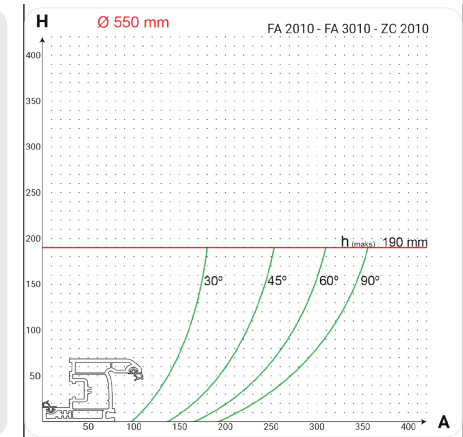


Pict. II.



Daraboló Egység

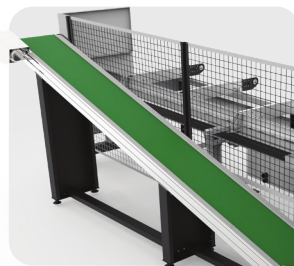
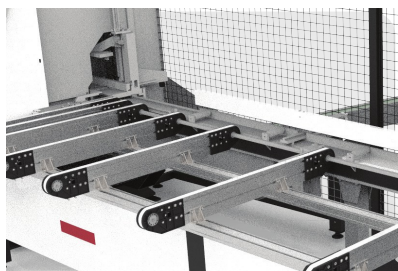
- 1 függőlegesen elhelyezett 30-150° -ban forgó fűrész található. (Pict. C.)
- A PVC profilt szervo vezérelt robot szállítja és vágja.
- A fűrész sebessége állítható.
- A standard fűrészlap Ø550 mm.



Pict. C.

Kihordó és Forgácsiholdó Egység

- A kihordó szállítoszalagon a maximális profilhossz 4 méter.
- Minden egyes elkészült darabhoz nyomtatható vonalkóddal ellátott matrica, így megkönnyítve és hatékonyabbá téve a gyártását.
- A kihordó robot automatikusan átviszi a kész darabokat a kihordó egységre.
- A forgácsiholdó egység szállítoszalagon eltávolítja a rendszerből az összes hulladékot, így maximalizálva a gyártás hatékonyságát.



OPCIÓK

• PTR 200 Profile Trolley



• H 500 Screwing and Drilling Unit



• H 100 Screwing Unit



Műszaki paraméterek

Technical Specifications				FA 2010	ZC 2010	FA 3010
Description						
Loading	Conveyor	Motor power	kW	0.37	0.37	0.37
		Axis Speed	m/min	9.00	9.00	9.00
		Part Processing	mm	6500.00	6500.00	6500.00
Robot	X Axis	Motor power	kW	1.50	1.50	1.50
		Axis Speed	m/min	210.00	210.00	210.00
		Part Processing	mm	6500.00	6500.00	6500.00
	Y Axis	Motor power	kW	0.40	0.40	0.40
		Axis Speed	m/min	90.00	90.00	90.00
		Part Processing	mm	130.00	130.00	130.00
	Z Axis	Motor power	kW	0.40	0.40	0.40
		Axis Speed	m/min	90.00	90.00	90.00
		Part Processing	mm	230.00	230.00	230.00
Milling 1	Router	Motor power	kW	0.75	1.50	0.75
		Maximum	rpm	18000.00	12000.00	18000.00
		Motor power	kW	0.40	0.40	0.40
	X Axis	Axis Speed	rpm	90.00	90.00	90.00
		Part Processing	mm	280.00	280.00	280.00
		Motor power	kW	0.75	0.75	0.75
	Y Axis	Axis Speed	m/min	90.00	90.00	90.00
		Part Processing	mm	140.00	140.00	140.00
		Motor power	kW	0.75	0.75	0.75
	Z Axis	Axis Speed	m/min	45.00	45.00	45.00
		Part Processing	mm	220.00	220.00	220.00
		Motor power	kW	0.40	0.40	0.40
A Axis	Axis Speed	°/sn	285.00	285.00	285.00	
	Axis Speed	°	0 - 270	0 - 270	0 - 270	
	Part Processing	mm	280.00	280.00	280.00	
Milling 2	Router	Motor power	kW	0.75	1.50	0.75
		Maximum	rpm	18000.00	12000.00	18000.00
		Motor power	kW	0.40	0.40	0.40
	X Axis	Axis Speed	rpm	90.00	90.00	90.00
		Part Processing	mm	280.00	280.00	280.00
		Motor power	kW	0.75	0.75	0.75
	Y Axis	Axis Speed	m/min	90.00	90.00	90.00
		Part Processing	mm	140.00	140.00	140.00
		Motor power	kW	0.75	0.75	0.75
	Z Axis	Axis Speed	m/min	45.00	45.00	45.00
		Part Processing	mm	220.00	220.00	220.00
		Motor power	kW	0.40	0.40	0.40
A Axis	Axis Speed	°/sn	285.00	285.00	285.00	
	Axis Speed	°	0 - 270	0 - 270	0 - 270	
	Part Processing	mm	280.00	280.00	280.00	
Saw	Saw	Motor power	kW	1.50	1.50	1.50
		Maximum	rpm	2850.00	2850.00	2850.00
		Saw Diameter	mm	Ø550	Ø550	Ø550
	Z Axis	Motor power	kW	0.75	0.75	0.75
		Axis Speed	m/min	45.00	45.00	45.00
		Part Processing	mm	Cutting Diagram	Cutting Diagram	Cutting Diagram
	C Axis	Motor power	kW	0.75	0.75	0.75
		Axis Speed	°/sn	900.00	900.00	900.00
		Axis Speed	°	30 - 150	30 - 150	30 - 150
V Cutting	Saw	Motor power	kW	-	-	2 x 1.1
		Maximum	rpm	-	-	6000.00
		Saw Diameter	mm	-	-	Ø250
	Y Axis	Motor power	kW	-	-	0.40
		Axis Speed	m/min	-	-	90.00
		Part Processing	mm	-	-	62.00
	Z Axis	Motor power	kW	-	-	0.75
		Axis Speed	m/min	-	-	45.00
		Part Processing	mm	-	-	95.00
Exit	Conveyor	Chip Conveyor	kW	0.37	0.37	0.37
		Output Conveyor	kW	0.37	0.37	0.37
Air	Pressure	Consumption	l/min	300.00	300.00	300.00
		Consumption	V	400	400	400
		Consumption	A	28.00	28.00	32.00
Power	Power	Power	kW	12.50	14.00	16.00
		Power	A	28.00	28.00	32.00
Profile Dimensions	Profile Max. (axhxl)	mm	150x190x6500	150x190x6500	Without V cut (150x190x6500) With V cut (62x95x6500)	
		Profile Min. (axhxl)	mm	25 x 10 x 900	25 x 10 x 900	25 x 10 x 900
Weight	Net	kg	4840.00	5010.00	5000.00	
		mm	13.700	14.700	13.700	
		mm	3.900	3.900	3.900	
		mm	2.571	2.571	2.571	