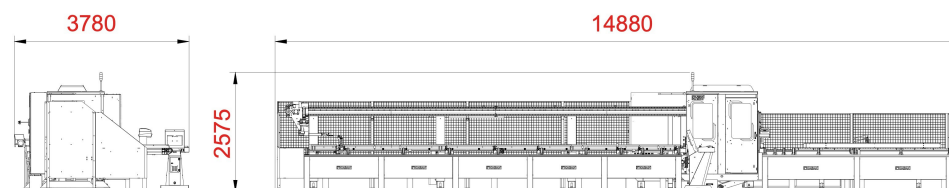










General Features - Általános jellemzők

- Szervomotor által vezérelt megmunkáló egység, amely lehetővé teszi az alkatrészen az összes kívánt műveletet.
- Feszültségmentesített minden öntött és hegesztett alkatrész a maximális pontosság érdekében.
- A profil mérete max. (a x h) 150 x 190, minimális (a x h) 25 x 10
- Van egy alap működő algoritmus, amely a minimális hulladék és a maximális termelés elvének megfelelően dolgozik.
- A hulladék automatikusan optimalizálható és értékelhető a kiküldött vágási listákon belül.
- Profilmozgatás és pozicionálás, automatikus profilfeismerő funkcióval rendelkezik.
- Szerszámhűtő rendszer olaj-levegő keverék permetezési sebesség beállításával, folyadékszint érzékelővel.
- Időszakos karbantartásra emlékeztető funkcióval."
- A paraméterek beállítása egyszerűen elvégezhető.
- A robusztus mechanikai kialakítása pedig alkalmassá teszi a nagy sebességek és gyorsulások elvégzésére a gyártási folyamat során.
- A gép automatikus kenő rendszerrel rendelkezik.
- Tervezhető a termelési kapacitás.
- 19"-os képernyő, USB és COM Port bemenetek, Távoli szerviz hozzáférés

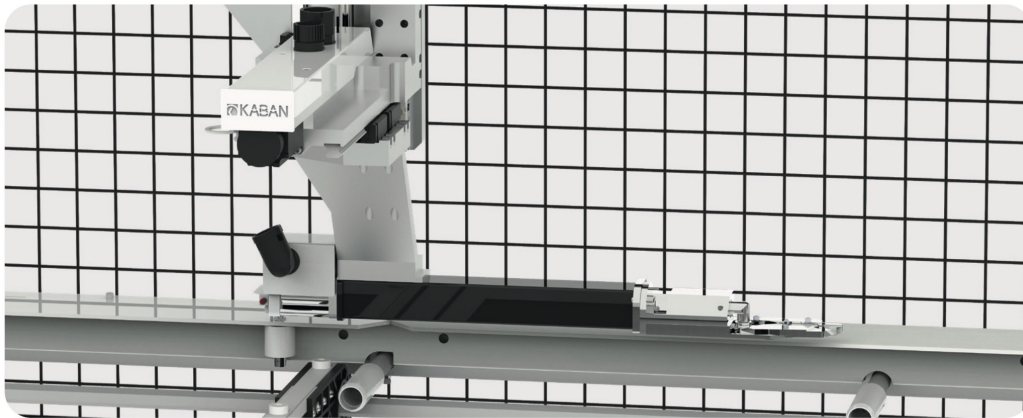


ZC 2010

 400 V (50-60 Hz) (kW) 16	 6 - 8 Bar 300 Lit/min	 kg 5010	 L x W x H (mm) 14880 x 3780 x 2573	 L (min.) x L (max.) (mm) 900 x 7500	 a x h (mm) (min.) 25 x 20	 a x h (mm) (max.) 150 x 220	 ØD x Ød x b (mm) 550 x 40 x 4,4
--	---	---	--	---	---	---	---

Behordó Egység

- 8 profil tölthető a bemeneti szállítószalagra.
- A bemeneti szállítószalagra felrakható profilhossz max. 7500 és a min. 900 mm.
- Figyelmeztető rendszer akadályozza a rossz profil felrakását.



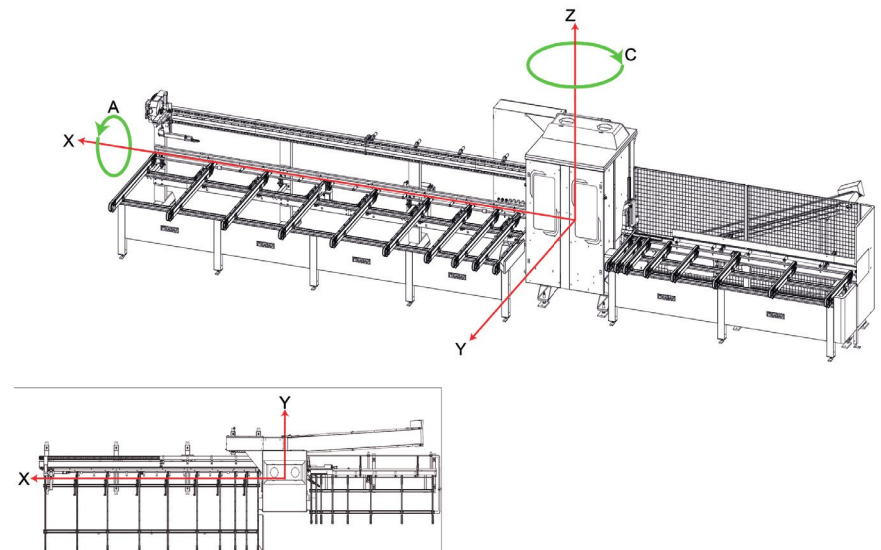
AL Profil Megmunkáló és Vágó Központ

Vezérlő Egység

- Az összes egység paramétereit egymástól függetlenül és könnyen beállíthatók.
- Időszakos karbantartási emlékeztető funkció.
- Könnyen kezelhető és rugalmas operációs rendszerének köszönhetően kompatibilis az összes gyártó, vezérlő és optimalizáló programmal.

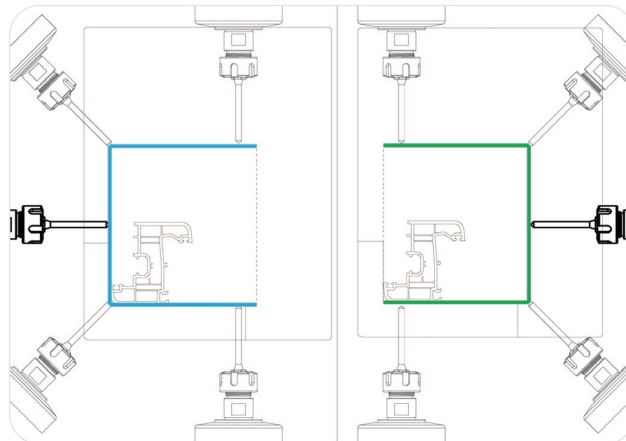
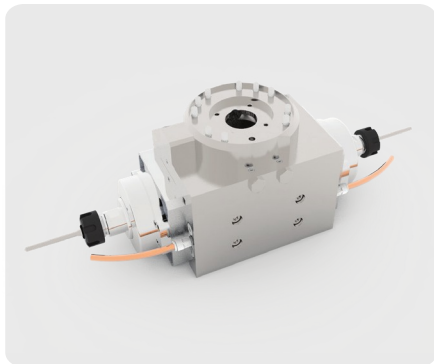
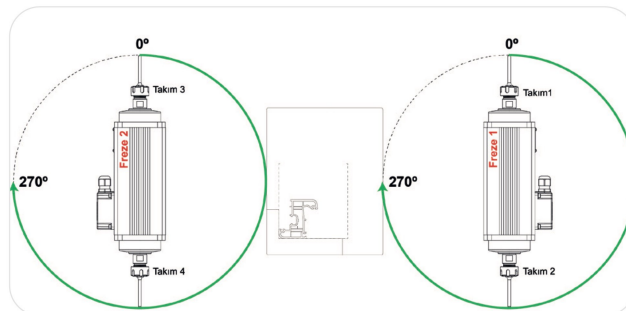


Tengelyek



Megmunkáló Egység

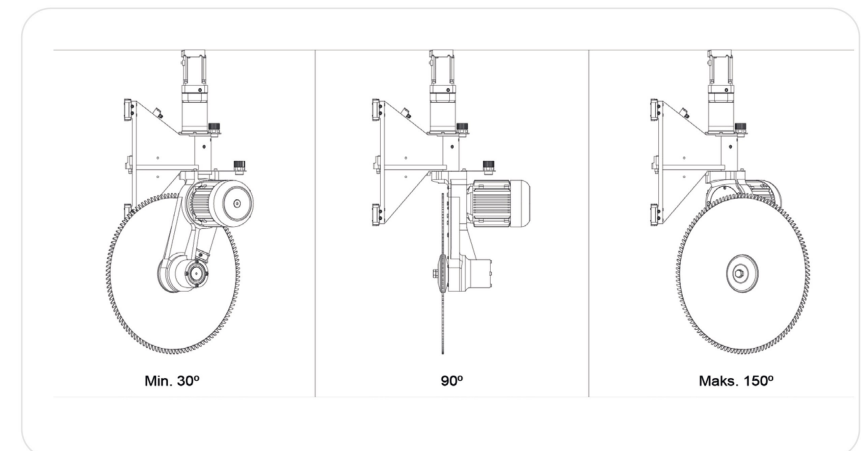
- Szervo vezérelt, 2 különálló megmunkáló csoport van, kétoldali maróegység befogatásos Hertz motorral.
- A marócsoport 270° szögben forgatható.
- A Hertz kétoldali szervomotorok köszönhetően lehetséges egy motorba a tengely mindkét végébe szerszámot befogatni, így mindkét oldalt más-más szerszámmal lehet dolgozni.



- 1,5 kW-os Hertz orsókal felszerelve.
- Az orsó motortok folyadékűtő rendszerrel.

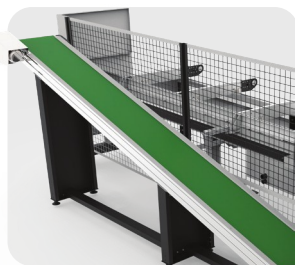
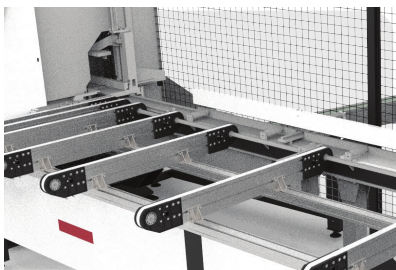
Daraboló Egység

- 1 függőlegesen elhelyezett 30-150° -ban forgó fűrész található.
- Az ALU profilt szervovezérelt robot szállítja és vágja.
- A fűrész előtolási sebessége állítható, vagy fokozatosan állítható
- A standard fűrészlap Ø550 mm.
- Opcionálisan Ø400 mm-es fűrészlap is használható.



Kihordó és Forgáckihordó Egység

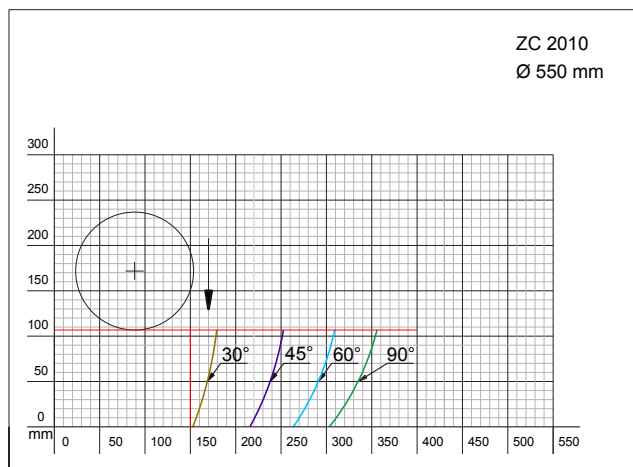
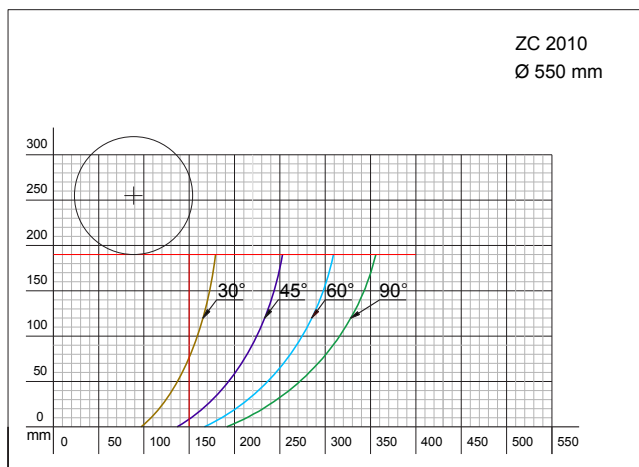
- A kihordó szállítózsalagon a maximális profilhossz 4 méter.
- Minden egyes elkészült darabhoz nyomtatható vonalkóddal ellátott matrica, így megkönnyítve és hatékonyabbá téve a gyártását.
- A kihordó robot automatikusan átviszi a kész darabokat a kihordó egységre.
- A forgáckihordó egység szállítózsalagon eltávolítja a rendszerből az összes hulladékot, így maximalizálva a gyártás hatékonyságát.



Műszaki paraméterek

Descriptions			ZC 2010	
Output Group	Conveyor	Chip Conveyor	kW	0,37
		Output Conveyor Motor	kW	0,37
Technical Specifications	Air	Pressure	bar	6 – 8
		Consumption	lt/dk	300,00
	Feed	Voltage	V	400
		Power	kW	16
		Current	A	32
	Profile Dimensions	Profile Max. (a x h x l)	mm	Cutting 150 x 190 x 7500 Routing 150 x 220 x 7500
		Profile Min. (a x h x l)	mm	25 x 20 x 900
	Weight	Net Machine Weight	kg	5010
		Gross Weight		5110
	Sound	Noise	d(B)	96,00
Machine Dimensions	Length (L)	mm	14.880	
	Width (W)		3.780	
	Height (H)		2.573	

Vágási diagram



OPCIÓK

- PTR 200
Profile Trolley

